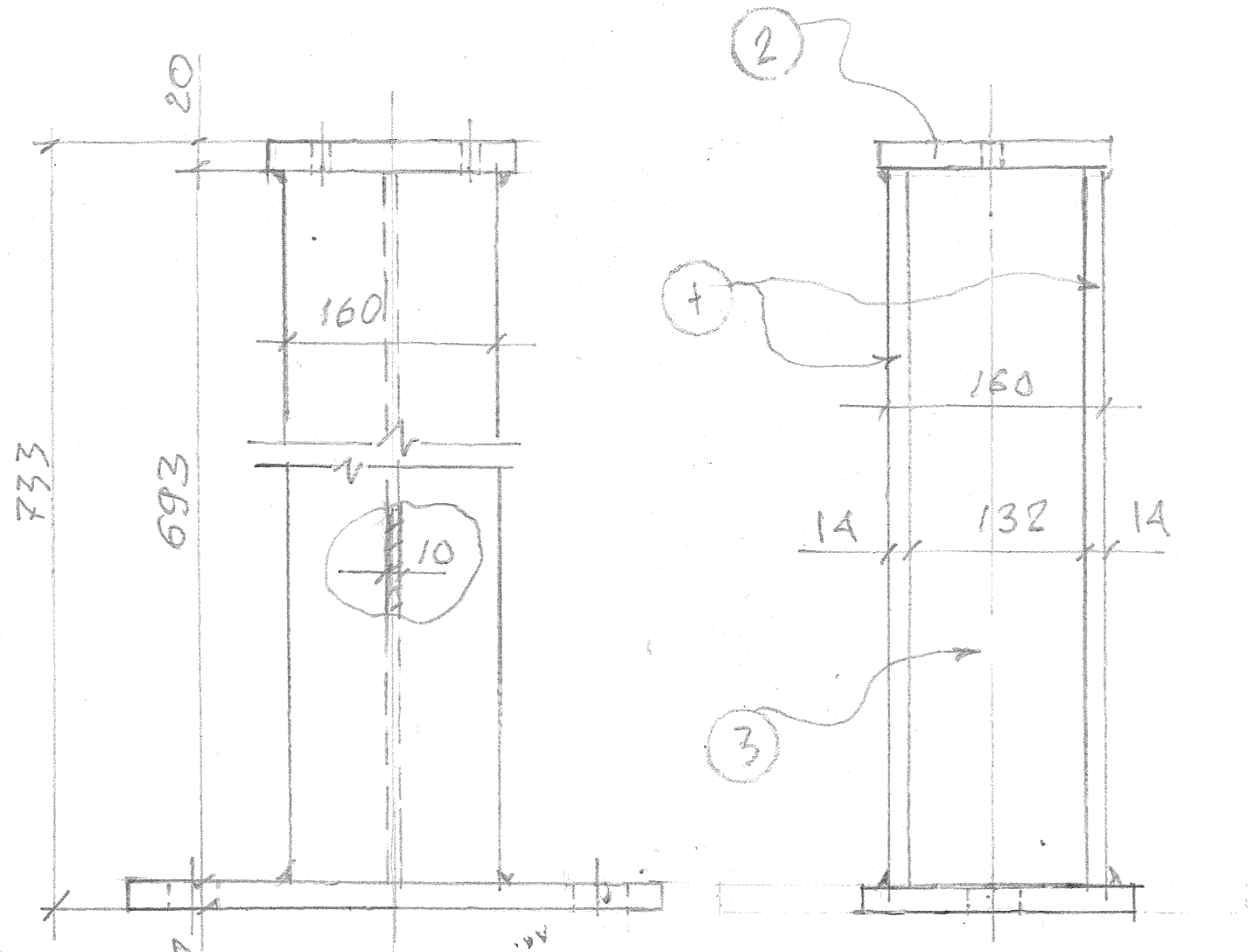
0627-7781



Спецификация металла на одну марку

Марка	Поз.	Профиль	Длина	Кол-во, шт Т	Кол-во, шт Н	Вес, кг 1 шт	Вес, кг Общ	Матер.
Ст-2	1	−14×160	693	2	—	12	24	Ст3сп5 ГОСТ 380-71
	2	−20×180	180	1	—	3,1	3,1	— " —
	3	−10×132	693	1	—	7,1	7,1	— " —
	4	−20×200	400	1	—	12,5	12,5	— " —

Общий вес 46,7 кг + 1% на сварные швы Σ = 47,5 кг

1. Сварку выполнять электродами Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Минимальные катеты сварных швов — согласно табл. 38 СНиП II-23-81 по наименьшей толщине свариваемых элементов.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Кудрявцева		
				09.85

0627.7781

Стойка С-2

Лит.	Масса	Масштаб
	47,5	1:5
Лист	Листов 1	

Линия кабины. Транспортирующие приборы. МТК

НИО канатостойкости ЦНИИСПК